



*Unità di filtrazione autonoma
con motopompa, quadro
elettrico e filtrazione assoluta*

*Filtrazione dell'olio contenuto
in serbatoio*

*Miglioramento della classe di
pulizia dell'olio contenuto nel
sistema*

*Con l'installazione
permanente in off-line
prolunga la vita del fluido*

*Filtrazione off-line in bassa
pressione*

*Elevata efficienza del setto
filtrante rapporto*

$$\beta_{x(c)} > 1000$$

Unità di Filtrazione Tipo 10FLE3x0120KW15PC

CE



Portata 450 lt./1'



Pressione massima esercizio 6 bar

Unità di Filtrazione tipo 10 FLE 3 x 0120KW15 P

Fluidi impiegabili:

Oli a base minerale vergine Sintetico PAO per applicazioni oleodinamiche e lubrificazione , max. viscosità 100 cSt. (Altri fluidi da verificare con l'ufficio tecnico)

ISO VG	Minima Temperatura / Viscosità cSt.	Massima Temperatura / Viscosità cSt.
32	20°C / 84 cSt.	35°C / 39 cSt.
46	25°C / 97 cSt.	45°C / 37 cSt.
68	34°C / 88 cSt.	45°C / 38 cSt.

Scopo:

l'unità di filtrazione autonoma **tipo 10FLE3x0120KW15PC** è stata progettata per la filtrazione degli oli a base minerale impiegati negli impianti industriali. Il vantaggio nel trattamento di filtrazione in ricircolo è dato dalla flessibilità di un'attività fuori linea e nell'impiego ideale degli elementi filtranti.

Per filtrazione è intesa la rimozione, dallo stesso fluido, di particelle solide e morchie.

Con elementi filtranti definiti di rendimento assoluto dalla normativa ISO 16889 si possono ottenere:

Grado di filtrazione H3XL, 3 micron assoluti e rapporto $\beta_{5(c)} > 1000$,
classi di contaminazione secondo ISO 4406 (c) comprese tra 19/14/11 e 15/12/10;

Grado di filtrazione H6XL, 6 micron assoluti e rapporto $\beta_{8(c)} > 1000$,
classi di contaminazione secondo ISO 4406 (c) comprese tra 19/14/11 e 15/12/10;

Grado di filtrazione H10XL, 10 micron assoluti e rapporto $\beta_{9(c)} > 1000$,
classi di contaminazione secondo ISO 4406 (c) comprese tra 19/14/11 e 15/12/10.

Sul display del classificatore e del PLC viene visualizzata la classe di contaminazione secondo ISO 4406 istantanea,

Funzionamento:

Il fluido in serbatoio viene prelevato dalla pompa di filtrazione principale Ref. 1 e inviato al filtro Ref. 3, che trattiene le parti contaminanti, esce dal filtro e ritorna in serbatoio. La pompa ausiliaria PC Ref. 2 alimenta il classificatore della contaminazione Ref. 7 il quale rileva la classificazione di pulizia ISO 4406. il PLC permette la gestione delle funzioni programmate, la visualizzazione della classe di contaminazione secondo ISO 4406 istantanea ed impostata ed il tempo dall'inizio del ciclo.

I manometri M2 e M3 rilevano lo stato d'intasamento degli elementi filtranti, la pressione di esercizio sia della pompa principale M1 che di quella ausiliaria M4.

Sistemi di Sicurezza:

Le sicurezze sono sia di tipo elettriche che idrauliche:

In caso di superamento delle pressioni max. impostate i relativi pressostati intervengono fermando le pompe.

Nel caso in cui i pressostati per qualsiasi motivo non abbiano fermato le pompe intervengono i relè termici fermando i motori, le relative valvole di max. pressione incorporate nelle pompe si aprono in caso di sovra pressione scaricando la pressione in eccesso.

Il quadro elettrico CE dispone di interruttore generale che esclude l'alimentazione elettrica quando aperto.

I dispositivi di controllo fuori quadro elettrico sono alimentati in bassa tensione 24 Vdc.

Il pulsante di EMERGENZA arresta tutte le funzioni.

Attenzione: Il classificatore della contaminazione OPM 4000 Ref. Fig. 4 contiene all'interno il raggio laser perciò non deve essere assolutamente smontato, scollegato o manomesso.



Lay - out:



Dimensioni:

Base: 1500mm

Profondità: 1500 mm

Altezza: 1800 mm / 2500 mm (necessario per la sostituzione dell'elemento filtrante)



Caratteristiche principali Idrauliche ed Elettriche:

Tipo	Caratteristiche								
	Portata	Potenza installata	Max. pressione esercizio	Viscosità min - max	Valvola di by pass filtro	Temperatura mun. e max	Valvola di max. pressione	Intasamento filtro pressione differenziale	Taratura Presso stato
	l./1'	KW	Bar	cSt.	Bar	°C	Bar	Bar	Bar
Pompa Principale Filtrazione	450	15	6	1 - 100	3.5	10 - 80	7	2.5	5.5
Pompa PC	10	0.55	15	1 - 100	3.5	10 - 80	15	2.5	13.5

Collegamento al quadro elettrico :

Linea trifase con 400 V 50Hz. + terra . Minima sezione cavi per lunghezza inferiore 20 m di filo : Diam 6 mm..

Dati elettrici Motori:

tipo	Alimentazione	Motore elettrico	G/1'	Termica	Grado di protezione
	V... Hz.	A		A	IP
Motore Filtrazione Principale	380 V 50 Hz	160 L 2 Poli 15 KW	2900		55
Motore PC	380 V 50 Hz	4 Poli 0.55 KW	1450		55

Fissaggio:

L'unità di filtrazione è prevista di 6 piedi per il fissaggio, in bolla orizzontale, su pavimento con tasselli di minimo Diam. 12 mm. L'unità di filtrazione è prevista di tubazioni con antivibranti per smorzare le vibrazioni.

Collegamenti Idraulici:

Da verificare sul posto